

ASENNUSOHJEET

Seuraavia suosituksia noudattamalla voidaan saavuttaa tiivisteiden maksimi elinikä:

- a) Poista vanha tiiviste kokonaan ja varmista, että vanhan tiivisteiden poistamisesta aiheutuneita ulkonevia särmiä tai naarmuja ei ole. Varmista, että laipat ovat hyvässä kunnossa ja yhdensuuntaiset. Jos pinnat ovat kuluneet tai vääntyneet, niin työstä ne uudelleen tai jos mahdollista, asenna tiiviste, joka sallii kyseiset viat.

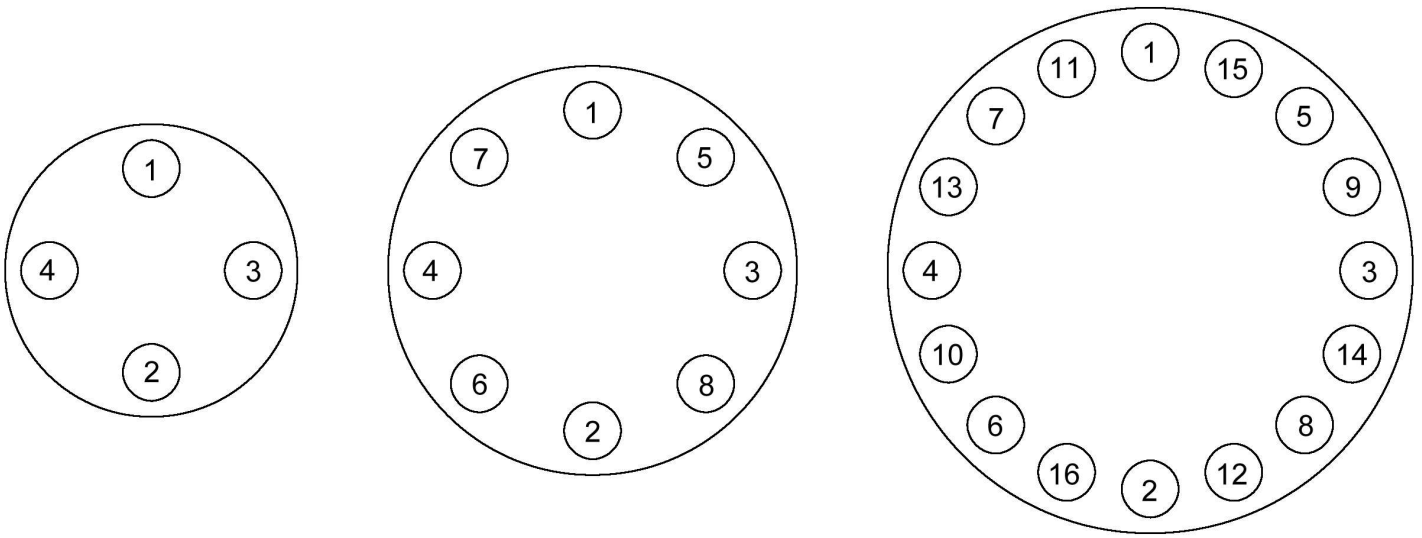
Suurin sallittu laippojen pinnankarkeus ennen asennusta on tyyppillisesti:

kiinteä metallitiiviste 0,12 mm
spiraalitiiviste 0,35 mm
Klingersil-laadut 0,70 mm
grafiittilaminaatti 0,70 mm

Huom! Tämä perustuu siihen, että on laskettu laippaparin huonoimmat arvot yhteen.

- b) Älä koskaan käytä tiivistettä uudelleen. Kustannussäästö on pieni, kun otetaan huomioon tästä aiheutuvat pidemmät seisokkiajat ja korkeammat huoltokustannukset.
- c) Käytettäessä "levystä leikattua" tiivistettä, varmista että pulttien reiät ja reunat ovat sileät ja ettei niissä ole mitään särmiä tai epätasaisuuksia, koska nämä saattavat aiheuttaa epätasaisen painekuormituksen, mikä puolestaan voi lyhentää tiivisteiden elinikää. Valitse korkealaatuinen materiaali, sillä huonompaa laatua käytettäessä ei voi olla varma ko. laadusta.
- d) Jos liitos on purettava säännöllisin väliajoin.. Tiivistekittien tai rasvan käyttö on kielletty asennettaessa laippatiivisteitä, koska:
- tiivisteiden ja laipan välinen kitkakerroin saattaa pienentyä siinä määrin, että tuloksena on ulospuhallus.
 - kitkan pieneneminen voi aiheuttaa kiristysmomentin merkittävää huononemista, josta aiheutuu tiivisteiden pintapuristuksen aleneminen ja mahdollinen vuoto.
 - kaikki Klinger-tiivisteet on pinnoitettu kiinnipalamattomalla pintakäsittelyllä.
 - jos tiiviste täytyy pehmentää saumausaineella, jotta se muotoutuisi paremmin laipan pintaan, silloin pitäisi valita puristuvampi tai paksumpi tiiviste sen asemesta.
- e) Varmista, että tiivisteiden mitat ovat oikeat. Tiivisteiden keskittäminen on helppoa, kun valitaan tiivisteelle oikea paineluokka, jolloin tiivisteiden ulkoreuna sivuaa pulttien sisä- reunaa ja keskittää tiivisteiden oikein.
- f) Harjaa teräsharjalla ruuvitpultit ja mutterit (mikäli tarpeellista) lian poistamiseksi kierteistä. Varmista, että mutterit voivat liikkua vapaasti kierteitä alas ennen käyttöä. Sivele ruuvitpultit ohuesti hyväksytyllä voiteluaineella ennen asennusta.

- g) Jos käytät momenttiavainta, varmista että se on kalibroitu oikein.
- h) Aseta tiiviste varovasti paikalleen vahingoittamatta tiivistepintaa. Asenna pultit/mutterit käsin sormitiukkuuteen.
- i) Kiristä korkeintaan 30 %:iin lopullisesta momenttiarvosta oheisen suosituksen mukaan. Suositeltava pulttien kiristysjärjestys:



Tarkista, että laipat ovat yhdensuuntaiset.

- j) Kiristä 60 %:iin lopullisesta momenttiarvosta käyttäen samaa kiristysjärjestystä.
- k) Kiristä lopulliseen momenttiarvoonsa käyttäen samaa kiristysjärjestystä.
- l) Suorita pulttien/muttereiden lopullinen kiristysperäkkäisesti myötäpäivään.
- m) Jos pultit/mutterit ovat isoja (esim. yli 20 mm) ja liitos joutuu erittäin koviin käyttöolosuhteisiin, on suositeltavaa käyttää hydraulista vaarnapultin kiristyslaitetta tai esim. Rotabolt-järjestelmää.
- n) Jälkikiristys tehtävä 24 tunnin kuluessa laitoksen käynnistämisestä.